

# اصنع سلاحك بنفسك 3

## الصاعق الصدمي



مؤسسة المهاجر الإعلامية

سلسلة اصنع سلاحك بنفسك سلسلة تتكون من عدة كتب تختص بأسلحة المجاهد الشخصية من حيث تصنيعها داخل الورش حتى تكون متوفرة للمجاهدين في الجبهات المحاصرة و في نهاية السلسلة كتاب يتناول تكوين الورش و طريقة الانتاج بكميات كبيرة تحت الظروف الامنية المختلفة .

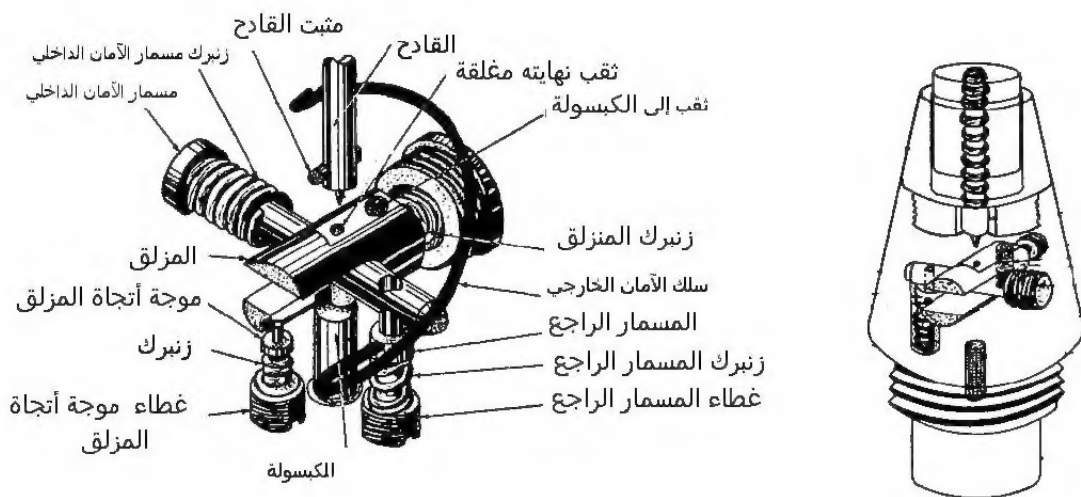
وفي العدد الأول كتاب تصنيع القنبلة اليدوية و العدد الثاني كتاب تصنيع مسدس كولت و هذا العدد كتاب تصنيع المساقع الصدمي للقذائف و الصواريخ .

المقدمة :

في هذا الكتاب نشرح الصاعق الصدمي أمريكي التصميم



يتميز بأمان داخلي و خارجي و يكون جاهز للتفجير عند إطلاق القذيفة نتيجة القصور الذاتي .  
و هذا الصاعق يتميز عن غيره بأنه عندما يتسلح يقذف مسمار الأمان الداخلي للخارج و هذا مفيد عندما يسقط الصاعق على الأرض بالخطأ هل هو في حالة الأمان او لا .  
الحركة الميكانيكية للصاعق  
يركب الصاعق على القذيفة و يسحب سلك الأمان الخارجي و تطلق القذيفة ، عند انطلاق القذيفة يرجع المسمار الراجع للخلف نتيجة القصور الذاتي ( قوة انطلاق القذيفة للأمام ) و يحرق مسمار الأمان الداخلي و نتيجة قوة الزنبرك الخاص به يقذف للخارج محرراً بدوره القطعة المنزلقة التي تتدفع للجانب نتيجة قوة الزنبرك الخاص به كاشف الكبسولة للأبرة و عند انصدام الصاعق بالهدف تتقدم الأبرة و تضرب الكبسولة و يحدث الانفجار ،  
تصنيع الصاعق  
يتكون الصاعق من جزئين علوى و سفلى



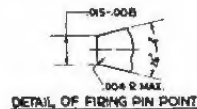
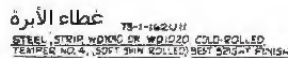
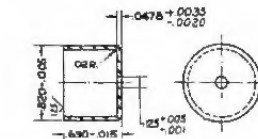
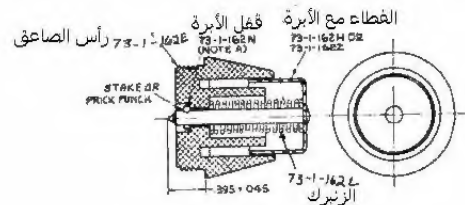


P.D.F. M52  
LOT 4139-1 P.A.I.





73-1-162 FIG رأس الصاعق



زبرك الأبره  
79-3-162611  
HOTEL WIDE PUBLIC SPRING CAMP-A

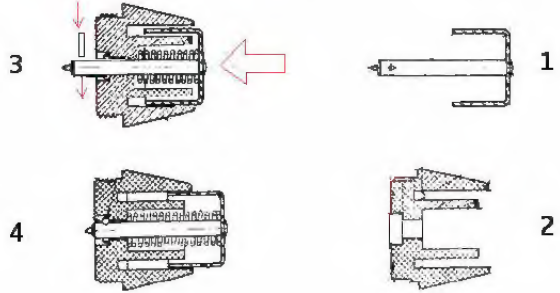
64 PMA



يتكون الصاعق من ناحية التركيب من جزئين علوي و سفلي ،  
تركيب الجزء العلوي :  
يتكون من 5 قطع

الغطاء - الأبرة - الزنبرك - مثبت الأبرة - الجسم العلوي  
طريقة التركيب :

تركب الغطاء و الزنبرك و الأبرة بهذا الشكل  
تدخل بالجزء العلوي و تضغط عليه حتى تخرج رأس الأبرة من الجهة المقابلة و ندخل المثبت في الثقب الموجود في رأس  
الأبرة ثم نخفف الضغط عليه فيعود الى مكانه و يثبت بسبب المثبت .



تركيب الجزء السفلي :

يتكون من 4 قطعة

مسمر الأمان الداخلي و الزنبرك

الصلع المنزلقة و الزنبرك و الغطاء

موجة القطعة المنزلقة و الزنبرك و الغطاء

المسمار الرابع و الزنبرك و الغطاء سلك الأمان الخارجي

الجسم السفلي

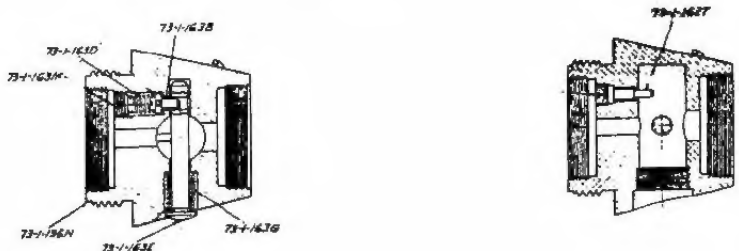
الحشوة

تركيب اجزاء الجسم السفلي :

ندخل مسمار الأمان الداخلي مع الزنبرك الخاص به و نثبتة بالضغط عليه بالاصبع و نركب في الوقت نفسه المسمار الرابع  
مع الزنبرك الخاص به من جهة الأسفل حتى يدخل المسمار الرابع في فتحة موجدة في رأس مسمار الأمان الداخلي و تغلق  
الغطاء بالمفك .

ندخل موجة مع الزنبرك الخاص به من الجهة السفلية و تغلق الغطاء بمفك و ندخل القطعة المنزلقة من جهة الجانب و تغلق  
الفتحة بالغطاء بعد وضع الزنبرك خلف المنزلقة .

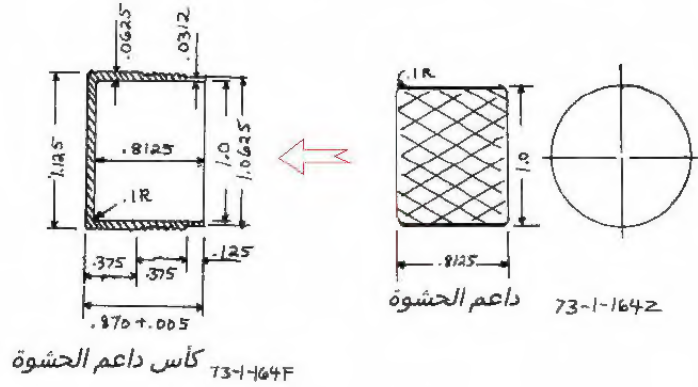
جمع الجزء العلوي بالأسفل و شددهما بإحكام و أخيرا تركيب الحشوة في مكانها أسفل الصاعق و يكون جاهز للاستعمال





## حشوة الصاعق مع الكبسولة

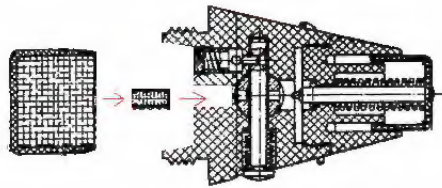
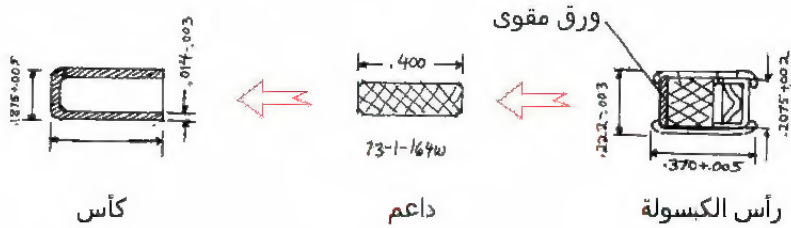
بعد صناعة داعم الحشوة ندخلة في الكأس و تعبأ بالTNT



الكبسولة تصنع من عدة قطع ( رأس الكبسولة والداعم و الكأس )

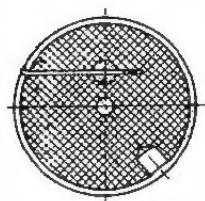
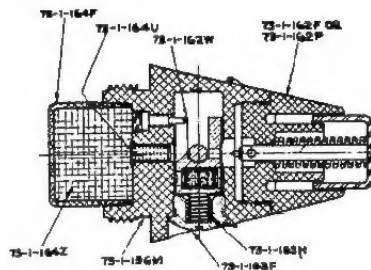
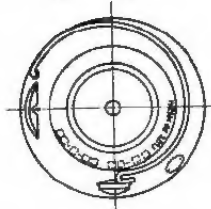
رأس الكبسولة : لتوفير الجهد نستخدم كبسولة رصاصية و تعبأ بفلمونات الزئبق

و ثم تعبأ بال rdx و tnt تغلق بقطعة ورق مقوى و يركب بهذا الشكل بعد أن نضع كمية من RDX في الكأس

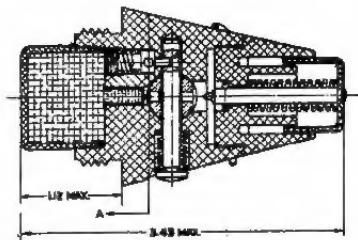


التركيب

من الأعلى



من الأسفل



## تحضير فلمونات الزئبق

### 1- المعادلة

1- ( 1,5 أو 5 ) غرام زئبق .

2- ( 11 أو 35 ) ملل حمض نيتريك لا يقل تركيزه عن 60% .

3- ( 13 أو 50 ) ملل كحول ألي ( سبيرتو طبي ) مركز .

### طريقة التحضير :

- 1- ضع في وعاء زجاجي ( 1,5 أو 5 ) غرام من الزئبق ومن ثم أضف ( 11 أو 35 ) ملل من حمض النيتريك إلى الإناء الذي به الزئبق وتركه حتى يتفاعل ويذوب الزئبق في الحمض مشكلا محلول زئبقي ذات لون زيتي .
- 2- ضع في وعاء آخر زجاجي ( 13 أو 50 ) ملل من الكحول ( السبيرتو الأبيض ) ومن ثم أضف المحلول الزئبقي على الكحول وليس العكس حتى لا يتطاير المحلول.
- 3- اترك الخليط لفترة حتى يتم التفاعل وإذا كان الجو بارد والتفاعل بطيء تقوم بتسخين المحلول على نار هادئة أو في وسط حمام مائي ساخن حتى ينشط التفاعل ونبعده عن المصدر الحراري عند بدء التفاعل .
- 4- أثناء التفاعل يظهر دخان أصفر قابل للاشتعال تجنب استنشاقه لأنه سام .
- 5- اترك المحلول حتى ينتهي التفاعل ترى ترسب مادة رمادية اللون ذات شكل إيري تلمع هذه هي فلمونات الزئبق.
- 6- أحضر قمع وبه قطعة قماش بيضاء أو ورقة ترشيح وهي الأفضل لأن الفلمونات ناعمة جداً وقد يتسرب جزء منها إذا تم استخدام قطعة القماش الأفضل ورقة ترشيح. صب المحلول بالراسب في القمع يبقى الراسب في ورقة الترشيح ثم نقوم بغسل الراسب ( الفلمونات ) بالماء حتى تختفي آثار الحمض من الفلمونات والطريقة الأفضل لغسل الفلمونات من الشوائب أن نحضر وعاء زجاجي ونضع فيه الفلمونات ثم نغمرها بالماء ونتركها يومين أو أكثر وعند الحاجة نخرج الفلمونات من الماء ونجففها لتكون جاهزة للاستخدام.
- 7- خذ الراسب واركه حتى يجف في درجة حرارة الغرفة بعيد عن أي مصدر حراري. احتياطات الأمان :- حامض النيتريك يحدث التهاب بالجلد إذا سقط على الجلد لذلك فوراً صب عليه ماء بارد وبسرعة على المكان الذي سقط عليه الحمض. - الأبخرة الصفراء سامه تجنب استنشاقها وكذلك باستخدام كمادات طبية تجنبنا من استنشاق هذه الأبخرة . - إذا أضفت الكحول على المحلول سوف يتطاير الخليط في الهواء لذلك يجب صب المحلول فوق الكحول وليس العكس . - إذا ارتفعت درجة الحرارة أثناء التفاعل في المرحلة الأخيرة واشتعل الدخان الأصفر أغلقه بهدوء بكرة أو أي جسم صلب حتى تمنع عنه الأكسجين فينطفئ ولا داعي للخوف من الانفجار أثناء التحضير . - التزم بالصبر والتركيز وعدم التسرع خلال عملية التحضير . - لا تحتفظ بالفلمونات في إناء نحاس حتى لا تتحول إلى فلمونات النحاس وتنتفخ . - إذا أردت أن تخزن الفلمونات ضعها في زجاجة وأضف إليها ماء حتى يغطيها عند استخدامها أخرجه وجففها أي تخزن كل المواد الحساسة في زجاجات زجاج مغمر بالماء فالماء ينقي المواد الحساسة ويحافظ عليها ويمنع انفجارها إذا تعرضت لمصدر حراري.

تحضير ال TNT : المواد المطلوبة :

1. تولوين , وهو سائل عديم اللون ذو رائحة خاصة يغلي في درجة حرارة 110 مئوية ولا يختلط بالماء ويشتعل بلهب مدخن ويستعمل كمذيب لكثير من المواد العضوية يمكن الحصول علي من المختبرات الطبية أو الجامعات .
  2. حمض نيتريك مركز أكثر من 90% .3. حمض كبريتيك مركز أكثر من 90% .
  4. أوعية زجاجية تحتل الحرارة .
  5. مصدر حراري بدون لهب .
  6. ماء نقي بارد .
- طريقة التحضير :
1. نقوم بتجهيز كاسين كل كاس علي حده كما يلي
  2. ضع 1 سم مكعب من الماء مع 16.7 سم مكعب من حامض النتريك و 45.6 سم مكعب من حامض الكبريتيك في كاس . في حالة أن الحامضين غير مركزين لا داعي لإضافة الماء
  3. ضع 11.2 سم مكعب من حامض النتريك مع 7 سم مكعب من حامض الكبريتيك في كاس أخري .
  4. من مزيج الكاس الأول خذ 5.6 سم مكعب وضعه في حمام ثلجي .
  5. عند وصول درجة الحرارة إلي أقل من 10 مئوية نقوم بإضافة التولوين إلي المزيج بهدوء مع التحريك بهدوء أيضا.
  6. حرك المحلول بهدوء ثم ارفعه من الحمام الثلجي وأبدأ في تسخين المحلول إلي 50 مئوية مع التحريك .
  7. عند وصول درجة الحرارة إلي 50 مئوية نقوم بإضافة 28.4 سم مكعب من خليط الكاس الأول إلي المحلول علي أن لا ترتفع درجة الحرارة عن 50 مئوية .
  8. ارفع درجة الحرارة للمزيج الجديد إلي 55 مئوية وثبتها عند هذا الحد لمدة عشرة دقائق ( يجب ألا تزيد درجة الحرارة عن 56 ولا تقل عن 54 مئوية ) .
  9. اخفض الحرارة بعد ذلك إلي 45 وانتظر قليلا ستكون طبقة زيتية علي سطح المزيج قم بسحبها بواسطة حقنة وتخلص من الحامض المتبقي .
  10. يفضل وضع المحلول قبل سحب الطبقة الزيتية في إناء رفيع حتى يتسنى رؤية الطبقة الزيتية بوضوح وسحبها بهدوء .
  11. الآن أضف 18.3 سم مكعب من خليط الكاس الأول إلي السائل الزيتي بهدوء وبيط وبدون تحريك .
  12. ارفع درجة الحرارة للخليط الجديد إلي 83 مئوية وثبتها كذلك لمدة نصف ساعة .
  13. بعد ذلك خفض درجة الحرارة إلي 60 مئوية وثبتها كذلك نصف ساعة أخري .
  14. ستظهر الطبقة الزيتية مرة أخري – نقوم بسحبها وتخلص من بقية الحامض .
- ملحوظة : الحامض الأخير هذا يمكن الاستفادة منه في تصنيع مادة متفجرة ضعيفة الحساسية بإضافة نترات الأمونيوم إلي الحامض بنسبة 20 – 80% علي التوالي . 15. الآن أضف 18.3 سم مكعب من حامض الكبريتيك إلي السائل الزيتي بهدوء وبيط وبدون تحريك . 16. ارفع درجة حرارة المزيج الجديد إلي 80 درجة بالضبط وعند الوصول إلي هذه الدرجة أضف وبهدوء وبيط وبدون تحريك 18.3 سم مكعب أخري من خليط الكاس الثاني .
17. بعد الانتهاء من الإضافة نرفع درجة الحرارة إلي 104 بالضبط وثبتها لمدة ثلاثة ساعات ( لا تزيد عن 104.5 ولا تنخفض عن 103.5 ) .
  18. اخفض درجة الحرارة الآن إلي 100 وثبتها لمدة نصف ساعة .
  19. نلاحظ تكون طبقة زيتية مرة أخري هي مادة ال تي أن تي نقوم بسحبها وتخلص من المحلول المتبقي .
  20. نقوم بإضافة ماء مغلي للسائل الزيتي مع التحريك لتنظيفه من أي آثار للحامض ونكرر العملية ثلاثة مرات في كل مرة تقريبا 120 سم مكعب من الماء ونسحب السائل الزيتي بعد ذلك وتخلص من الماء .
  21. أضف ماء باردا بمقدار 240 سم مكعب إلي السائل الزيتي حتى تترسب الطبقة الزيتية ولونها أبيض مصفر .
- تنبيه عند استخلاص ال تي أن تي التي تكون علي السطح قد يبرد المخلوط فتتجمد الطبقة العلوية نوعا ما وجزء من الطبقة السفلية التي هي طبقة الحامض فلا نسحب هذا الجزء وإنما الطبقة العلوية فقط . في مراحل سحب الطبقات الزيتية الثلاث هناك نسبة مقدرة من السائل الزيتي يكون موجودا في الحامض غير ظاهر فيمكن إضافة الماء البارد للحامض المتبقي حتى تترسب قليل من الطبقة المتجمدة يتم إضافتها للطبقة الزيتية قبل التخلص من الحامض .



## مؤسسة المهاجر الإعلامية

مؤسسة المهاجر الإعلامية مؤسسة تعنى بالإصدارات المرئية و المقروءة الخاصة بالجانب العسكري لوجود الحاجة الماسة لتحقيق الأكتفاء الذاتي في بعض متطلبات الحرب من الأسلحة التقليدية التي يمكن للجماعات الجهادية و الأفراد أن تباشر عملية التصنيع دون الحاجة لشراء هذه الأسلحة .

و تكمن أهمية التصنيع العسكري في أنه يحقق الأمن الاستراتيجي اللازم للاستمرار في الحروب .

و نسأل الله أن ينفع بهذه الاصدارات و يجعلها عوناً على طاعته .